

Pracovný list č. 5

Názov: Veľkonočný zajac.

Odbor: 3336 M 04 drevárstvo a nábytkárstvo - manažment v drevárstve

3341 K operátor drevárskej a nábytkárskej výroby

3355 H stolár

Materiál: preglejka – BUK – 5 mm

Postup:

1. Príprava návrhu Veľkonočného zajaca v Programe TurboCAD podľa predlohy.
2. Uloženie súboru do prípony „zajac.eps“.
3. V programe Aspire nastaviť „Nový“ pracovný podklad .
 - a. rozmer 500 x 300 mm v počte 6 ks
 - b. hrúbka 5 mm
 - c. materiál BUK.
4. Naimportovať vektor „zajac.eps“.
5. Vybrať na tvorbu drám príslušné krivky.
6. Nastaviť „Dráhy nástroja – profilovanie“
 - a. Hĺbka rezu C = 5 mm
 - b. výber nástroja Čelná fréza
 - Geometria D = 3 mm
 - Parametre obrábania Hĺbka 1 mm
 - Posuvy a otáčky – posuv = 450mm/s, otáčky = 900 mm/s
 - c. Smer vektora – ZAPNUTO
 - d. Pridať mostíky do dráhy „zámky“ – 4 ks
 - e. Vypočítať Dráhy nástroja.
7. Vytvoriť obrázok počítačovej simulácie a uložiť ho pod názvom „vianocne_zdoby.jpg“
8. Uložiť dráhy nástroja „G-kód“ pre CNC stroj.
9. Pomocou programu MACH3 nastaviť nulový bod obrobku.
10. Načítať dráhy nástroja.
11. Vyrobiť veľkonočných zajacov.

